



# Chorverband

## Bayerisch-Schwaben

### Mitglied im Deutschen Chorverband



Nr. 07/08 / 2006

Monat: Juli/August

MITTEILUNGEN • NACHRICHTEN • BERICHTE • TERMINE • MITTEILUNGEN • NACHRICHTEN



Begrüßung der Delegierten und Antrittsrede

#### Sehr geehrte Sängerinnen und Sänger,

Mit einer Zusammenfassung von der Delegiertenversammlung am 29.04.06 möchte ich meinen Überblick über die ereignisreichen ersten Wochen im Präsidentenamt beginnen:

Nach dem gelungenen musikalischen Auftakt durch den Frauenchor „Singgoldies“ unter der Leitung von Fr. Ingrid Jürges überbrachte der neue Präsident mit dem Ensemble „Animato“ und dem „Begegnungsjodler“ den Delegierten einen besonderen musikalischen Gruß.

Die Delegierten und Ehrengäste in der gut besetzten Stadthalle Schwabmünchen konnten sich davon überzeugen, dass der „Neue“ als aktiver Sänger von der choralischen Basis kommt.

Im Anschluss an die persönliche Vorstellung formulierte der neue Präsident die Schwerpunkte und Ziele seiner Arbeit für den Chorverband Bayerisch-Schwaben:

Die gesellschaftlichen Veränderungen durch die demographische Entwicklung, das veränderte Freizeitverhalten und die Veränderungen der finanziellen Rahmenbedingungen, auch der öffentlichen Hand, bringen in Zukunft große Herausforderungen mit sich.

Mit dem Ziel den Chören im Chorverband Bayerisch-Schwaben auch weiterhin gute Rahmenbedingungen zu erhalten hat die Entwicklung eines zukunftsgerichteten Leitbilds unter Wahrung der Traditionen einen hohen Stellenwert. Fort- und Weiterbildungsangebote für Chorleiter, Sänger und Vereinsvorstände sind hierbei neben der Entwicklung attraktiver Programme für den Nachwuchs ein zentraler Punkt. Diesen Aufgaben stellt sich Jürgen Schwarz mit einer gesunden Portion Zuversicht und der Unterstützung seiner bewährten Präsidiumskollegen.

Nach den herzlichen Grußworten von Landrat Dr. Vogele und Bürgermeister Neumann folgte der Rückblick der ausgeschiedenen Präsidentin Gertrud Hofmann, die auch zahlreiche Ehrengäste begrüßen konnte.

Vizepräsident Helmut Krämling bedankte sich herzlich bei Frau Hofmann für Ihren unermüdlichen Einsatz für den Chorverband Bayerisch-Schwaben und die gute Zusammenarbeit im Präsidium.

Nach dem Bericht des stv. Bundeschorleiters Josef Gschwind (in Vertretung des erkrankten Bundeschorleiters Peter Müller) über die musikalische Arbeit des Chorverbands folgte der Bericht des Schatzmeisters Johann Eckl über das Jahr 2005. Im Anschluss an den Bericht des Rechnungsprüfers Michael Spiegel, der keinerlei Beanstandungen aufwies, wurde dem Präsidium auf Antrag des Rechnungsprüfers von der Delegiertenversammlung Entlastung erteilt.

Allen Vorgenannten sei an dieser Stelle für ihren hohen persönlichen Einsatz und ihr Engagement für den Chorverband Bayerisch-Schwaben herzlich gedankt.

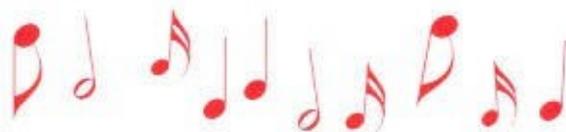
Der Bundesbeitrag wurde gem. der Tischvorlage und nach ausführlicher Erläuterung durch den Präsidenten maßvoll angepasst und von der Delegiertenversammlung für die folgenden zwei Jahre beschlossen.

#### **Wir wollen den Kontakt mit unseren Chören intensivieren:**

Das Präsidium hat sich vorgenommen an möglichst vielen Veranstaltungen seiner Mitgliedschöre und Kreisverbände teilzunehmen. In der Zwischenzeit konnten der Präsident und die Bundeschorleiter bereits an einigen Jubiläumsveranstaltungen und Kreischorsingen persönlich teilnehmen und sich vom Leistungsstand der CBS-Chöre überzeugen. Das Präsidium ist auch weiterhin interessiert, möglichst viele Chöre zu hören und persönlich kennen zu lernen. Unsere Bitte: Teilen Sie der Geschäftsstelle Ihre Veranstaltungen mit!

Sie sehen, dass es schon viel zu tun gab. Mit herzlichem Dank für die vielseitige Unterstützung aus den Reihen unserer Mitglieder grüße ich Sie recht herzlich.

Ihr



## Erstes neues Kursangebot:



Ohne ehrenamtliche Führung wären Chöre nicht denkbar. Mit ihrem Engagement im Verein übernehmen die Ehrenamtlichen jedoch auch persönliche Verantwortung. Mit dieser neuen Seminarreihe für Vereinsvorstände wollen wir in Kooperation mit dem Bayerischen Sängerbund, dem Bayerischen Blasmusikverband und der Bayerischen Musikakademie Marktoberdorf zum sicheren Umgang mit all diesen Fragen beitragen. Das erste Seminar der Reihe findet am **16. September 2006** (9:30 Uhr - 16:30 Uhr) in der Bayerischen Musikakademie Marktoberdorf statt und behandelt das wichtige Thema:

„Der gemeinnützige Verein im Steuerrecht“

Nähere Informationen erhalten Sie auf unserer Homepage ([www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de)) oder bei der Geschäftsstelle des CBS. Da die Teilnehmerzahl begrenzt ist, empfehlen wir unbedingt die baldige Anmeldung!

## Hinweis zur Abgabe der Zuschussanträge

Bitte senden Sie Ihre vollständig ausgefüllten Zuschussanträge („Allgemeiner Staatszuschuss für Chorschulungen, Noten, Instrumente...“ und „Zuschuss für Chorleiter- und Dirigentenhonorare“) **bis Ende August** zusammen mit den Originalbelegen an Ihren zuständigen Kreisverband.

Neue Antragsformulare, die den notwendigen Passus zur Bestätigung der Gemeinnützigkeit enthalten, finden Sie im Downloadbereich unserer Homepage [www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de). Die Gemeinnützigkeit ist aus zuwendungsrechtlichen Gründen unbedingt erforderlich und deshalb gesondert zu bestätigen.

Sollten Sie die bereits ausgereichten Formulare verwenden, legen Sie bitte unbedingt folgende Bestätigung formlos bei: **„Ich bestätige hiermit die Gemeinnützigkeit des Vereins zum Zeitpunkt der Antragsstellung.“** (Datum und Unterschrift). Der Antrag kann ohne diese Bestätigung nicht bearbeitet werden.

Bei Unklarheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Kreisverband oder direkt an die Geschäftsstelle.

## Regionalfortbildung für Chorleiter/-innen

Wir möchten Sie nochmals an die beiden Regionalfortbildungen erinnern:

Herr Müller und Herr Gschwind werden Chorwerke für Männerchor und gemischten Chor vorstellen und diese mit den Kursteilnehmern erarbeiten.

Termine: **Samstag, 01. Juli 2006**, 09:30 Uhr bis 12:00 Uhr

Boos, Pfarrheim St. Martin

**Donnerstag, 13. Juli 2006**, 19:00 Uhr bis 21:00 Uhr

Höchstädt, Volksschule (Schulzentrum)

## Neuer Chorleiterlehrgang des CBS

Mit dem Kurs A startet von **Dienstag, 05.09.2006 bis Sonntag, 10.09.2006** ein neuer Chorleiterlehrgang. In 4 Kurswochen, auf 1 1/2 Jahre verteilt, werden u.a. die Themen Chorpraxis / Dirigieren, Stimmbildung, Harmonielehre, Gehörbildung, allgemeine Musiklehre, Musikgeschichte, chorpraktisches Klavierspiel und Literaturkunde bearbeitet. Nach erfolgreich abgelegter Abschlussprüfung können die Absolventen die Anerkennung zum „staatlich geprüften Chorleiter im Laienmusizieren“ beantragen. Die Kurse finden im Bildungshaus St. Raphael, Kempten statt, die Eigenbeteiligung pro Kurs und Teilnehmer beträgt € 50,00. Eine Anmeldung ist erforderlich.

Weitere Informationen erhalten Sie auf unserer Homepage [www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de), bei der Geschäftsstelle oder bei Bundeschorleiter Peter Müller, Tel. 09090/4535.

## Chorleiter/-in dringend gesucht

von der **Chorgemeinschaft Sankt Mang** (Stadtteil von Kempten) gemischter Chor,  
38 Sänger/-innen, bitte melden bei Brigitte Holderied, Tel.: 0831-65716 oder [b\\_j.holderied@augustakom.net](mailto:b_j.holderied@augustakom.net);  
Infos: [www.chorgemeinschaft-sankt-mang.de](http://www.chorgemeinschaft-sankt-mang.de)

von der **Chorgemeinschaft Herbishofen**  
Informationen bei Herbert Rabus, Tel.: 08331-80263  
oder bei Peter Hofmair, Tel.: 08331-86487



## **3. Knabensingwoche ein voller Erfolg**

Bereits zum dritten Mal fand in den Pfingstferien die Knabensingwoche des CBS im Kloster Roggenburg statt. 26 Buben im Alter von 9-12 Jahren aus ganz Schwaben hatten sich für die Singwoche angemeldet, die damit voll ausgebucht war. Dass so viele „Wiederholungstäter“ unter ihnen waren, spricht für das Konzept dieser Woche. Singen, Basteln und sportliche Aktivitäten waren so kurzweilig arrangiert, dass die 4 Tage wie im Fluge vorbei gingen. Bundeschorleiter Peter Müller, der diese Woche leitete, wurde dabei von seinem Stellvertreter Josef Gschwind und von Dozentin Ines Kappler unterstützt, die mit den Kindern Tontrommeln und Kazoos bastelte. Diese Begleitinstrumente wurden begeistert eingesetzt und dürften auch in den folgenden Tagen zu Hause einen nachhaltigen Eindruck hinterlassen haben.



Schlusskonzert am Abholtag.

Großen Eindruck machte auf die Kinder auch der extra für sie zelebrierte Fronleichnamsgottesdienst, den Pater Roman Löschinger, der Leiter des Roggenburger Bildungszentrums in freier Natur hielt.

Der großartige Erfolg und die hohe Nachfrage veranlassten den Chorverband Bayerisch-Schwaben für eine Neuauflage der Knabensingwoche in den Pfingstferien 2007 gleich wieder die Räume im Kloster Roggenburg zu reservieren.

## **120 Jahre Liederkranz Heimenkirch**

300 Stimmen bilden Gemeinschaftschor

Anlässlich des 120-jährigen Bestehens des Liederkranzes Heimenkirch wurde dort das diesjährige Kreischorkonzert des Bodensee-Sängerkreises abgehalten. Der Vorsitzende des Liederkranzes, Josef Fink, freute sich in seiner Begrüßungsrede über die große Zahl der Ehrengäste: Den Chorverband Bayerisch-Schwaben repräsentierte Präsident Jürgen Schwarz mit Bundeschorleiter Peter Müller und dessen Stellvertreter Josef Gschwind. Die politischen Vertreter waren Bürgermeister Rudi Janisch, Landtagsabgeordneter Eberhard Rotter und Landrat Dr. Eduard Leifert. Anton Stohr, Vorsitzender des Bodensee-Sängerkreises würdigte besonders Kreischorleiter Gottfried Duller, der gleich bei 3 der 10 konzertierenden Chöre als Leiter fungierte.

Das musikalische Programm spannte einen Bogen von der Klassik über Volkslieder bis hin zu Gospels und Schlagermelodien. Besonders beeindruckend geriet der gemeinsame Schlusschor mit allen 10 Chören (Liederkranz Heimenkirch, Männerchor Gestratz, Liederkranz Wasserburg, Männerchor Stiefenhofen, Cantabo Maierhöfen, Gesangverein Opfenbach, Eintracht-Liederhort Lindau, Chorverein Lindenberg - Singverein Scheidegg, Frauenchor Opfenbach-Heimenkirch, Männerchor Röthenbach).

Der Schlusschor „Brüder reicht die Hand zum Bunde“ nahm noch einmal die Programmatik dieses Abends auf. - Feste feiern bedarf der gelebten Gemeinschaft.



Eine beeindruckende Klangfülle bot der Gesamtchor von 300 Sängerinnen und Sängern beim Kreischorkonzert des Bodensee-Sängerkreises

# TERMINE

- 01.07.2006  
20.00 Uhr  
Jubiläumskonzert 10 Jahre Chor96 - mit dem Chor96;  
Kaisersaal, Ottobeuren
- 02.07.2006  
17.00 Uhr  
„O, diese Weiberleut!“ - Konzert der Chorgemeinschaft Bissingen  
Schloss Höchstädt
- 07.07.2006  
10.00 Uhr  
Kinderchorsingen in der Fußgängerzone Kempten, 11.30Uhr  
gemeinsames Singen an der Freitreppe
- 08.07.2006  
19.30 Uhr  
Serenade in „Pfarrers Garten“ - Konzert des Männerchor Heiligkreuz  
mit dem Gesangverein Buchenberg und Männerchor Leubas
- 08.07.2006  
Freundschaftskonzert des Liederkranz Mering e.V. mit Chören aus  
Kissing und Egling; Mehrzweckhalle Mering
- 14.07.2006  
Chorgemeinschaft Zusmarshausen, Sommerserenade im Hof  
des Hotels „Die Post“, Zusmarshausen
- 15.07.2006  
18.00 Uhr  
Augsburger Domsingknaben, A-Chor, Hoher Dom,  
„Cantate Domino“, Chormusik u. Gregorianischer Choral
- 15.07.2006  
20.00 Uhr  
Schlosskonzert mit der Liedertafel Babenhausen;  
Ahnensaal Schloss Babenhausen
- 15./16.07.2006  
Chorgemeinschaft Zusmarshausen, Kinder- und Jugendchorfestival in Zusmarshausen
- 16.07.2006  
11.00 Uhr  
Matinee der Augsburger Domsingknaben (Vorchöre 1 und 2),  
mit Kanons u. Volksliedern; Hoher Dom, Augsburg
- 16.07.2006  
17.00 Uhr  
Vokalensemble Dattenhausen u. Gitarrentrio „Oliveira“, Konzert  
im Rittersaal, Schloss Höchstädt
- 16.07.2006  
19.00 Uhr  
Liedertafel Haunsheim, Benefizkonzert zugunsten der  
Orgelrenovierung, Dreifaltigkeitskirche Haunsheim
- 15.07.2006  
20.00 Uhr  
Liederkranz Füssen, Fürstensaalkonzert im ehem. Kloster  
St. Mang
- 21.07.2006  
20.00 Uhr  
Festabend zum 50. Jubiläum der Chorgemeinschaft Lachen;  
Vereinsheim Lachen
- 21.07.2006  
20.00 Uhr  
Chor- und Volksliedersingen mit der Liedertafel Bad Wörishofen;  
Kursaal Bad Wörishofen
- 22.07.2006  
TAG DER LAIENMUSIK - Landesgartenschau, Marktredwitz  
Der CBS wird vertreten durch den Kammerchor „Vocal total“, Mindelheim
- 23.07.2006  
20.00 Uhr  
Jubiläumskonzert 150 Jahre Gesangverein Dillingen;  
Goldener Saal der Akademie für Lehrerfortbildung, Dillingen
- 26.07.2006  
20.00 Uhr  
Bannwaldsingen Ottobeuren mit dem Männergesangverein  
Ottobeuren; Bannwald
- 30.07.2006  
20.00 Uhr  
„Song sung blue - Sing die alten Lieder“ - eine Zeitreise durch  
150 Jahre Chormusik mit dem Gesangverein Dillingen; Alte Synagoge Binswangen

## Hinweis in eigener Sache

Vom 10.08.2006 bis einschließlich 07.09.2006 ist die Geschäftsstelle geschlossen. In dringenden Fällen können Sie die Präsidiumsmitglieder direkt kontaktieren (Tel.Nr. siehe Homepage)

### Geschäftsstelle:

Leiterin: Monica Schwarz

### Geschäftszeiten:

Montag u. Donnerstag jeweils 12.<sup>00</sup> Uhr bis 17.<sup>00</sup> Uhr

Die Anschriften der Präsidiumsmitglieder sind auf unserer Homepage unter <[www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de)> zu finden.

### IMPRESSUM:

**Redaktion:** Jürgen Schwarz, Josef Gschwind, Monica Schwarz

**Anschrift:** Neue Zeile 11 · 87600 Kaufbeuren-Neugablonz

Tel. 08341/9 66 03 09 · Fax 08341/9 66 03 10

Email: <[chorverband-bayerisch-schwaben@vr-web.de](mailto:chorverband-bayerisch-schwaben@vr-web.de)>

**Layout u. Druck:** Druckerei Walter · Tel. 08345/291 · Fax 08345/616