

## TERMINE

<b>17. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Herbstkonzert</b> - MGV Liederkranz Meitingen; Bürgersaal Meitingen
<b>18. Oktober</b>	16.00 Uhr	<b>J. Haydn: Harmoniemesse</b> - Kammerchor Burgau; Stadtpfarrkirche zu Burgau
<b>18. Oktober</b>	17.00 Uhr	<b>J. Brahms: Ein deutsches Requiem</b> - Bayerischer Landesjugendchor; Hochschule für katholische Kirchenmusik in Regensburg/ 1.11. 18.00 Uhr Hochschule für Musik und Theater, München; 2.11. 18.00 Uhr; Ev.-Heilig-Kreuz-Kirche Augsburg
<b>18. Oktober</b>	10.00 Uhr	<b>Alpenländische Messe</b> - Liederkranz Ettringen; St. Martinskirche, Ettringen
<b>21. Oktober</b>	19.00 Uhr	<b>Byzantinische Vesper</b> - Ostliturgischer Lehrerchor; St. Mangkirche Kempten (23.10. 19.00 Uhr; Hoher Dom, Augsburg, 20.11. und 18.12. 19.00 Uhr, Krypta St. Lorenz, Kempten)
<b>24. Oktober</b>	19.00 Uhr	<b>Jubiläumskonzert</b> - Ostliturgischer Lehrerchor; Basilika Ottobeuren
<b>24. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Herbstkonzert</b> - Gesangverein Harmonia Illereichen; Schulturnhalle Altstadt
<b>24. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Festabend</b> 60 Jahre Eisbachtaler Liederkranz Ried; Ried
<b>25. Oktober</b>	14.00 Uhr	<b>Kreis-Konzert</b> im Kreis-Chorverband Allgäu; FORUM Kempten
<b>25. Oktober</b>	17.00 Uhr	<b>„Vom Tod zum Leben“</b> - Carl Orff-Chor Marktoberdorf; Stadtpfarrkirche St. Martin, Marktoberdorf
<b>30. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>B. Martinu: Legende aus dem Rauch des Kartoffelkrauts</b> - Augsburger Domsingknaben; Herz-Jesu-Kirche München
<b>30. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Weinfest</b> - Sängergemeinschaft Erisried; Pfarrstadel Erisried
<b>31. Oktober</b>	19.00 Uhr	<b>J. Haydn: Die Schöpfung</b> - Philharmonischer Chor Augsburg; Kirche Herz Jesu, Augsburg-Pfersee
<b>06. November</b>	19.00 Uhr	<b>Freundschaftssingen</b> - Liederkranz Königsbrunn und MGV Einigkeit Haunstetten; TSV-Turnhalle, Haunstetten
<b>07. November</b>	20.00 Uhr	<b>Herbstkonzert</b> - Liederkranz Wiggensbach und der CBS Chor der Chorleiter, -innen; Kapitelsaal, Wiggensbach
<b>07. November</b>	20.00 Uhr	<b>Night of the songs</b> - VOICES des Liederkranzes Monheim; Haus St. Walburg, Monheim
<b>07. November</b>	19.30 Uhr	<b>Chorkonzert</b> 160 Jahre Liederkranz Harburg; ev. Kirche, Harburg
<b>07. November</b>	20.00 Uhr	<b>Weinfest</b> - Liederkranz Ettringen; Turnhalle Ettringen
<b>07. November</b>	20.00 Uhr	<b>Herbstkonzert</b> - Männergesangverein Frickenhausen; Hasenheim Frickenhausen
<b>07. November</b>	20.00 Uhr	<b>Bunter Abend</b> - Männerchor Harmonia Memmingen; Dietrich-Bonhoeffer-Haus, Memmingen
<b>08. November</b>	19.00 Uhr	<b>Geistliche Abendmusik</b> - Günztaler Vocalensemble; Kirche St. Martin, Boos
<b>14. November</b>	20.00 Uhr	<b>Gruppensingen</b> der Sängerguppe Jochum im Sängerkreis Unterallgäu; Bräuhausaal Kellmünz
<b>20. November</b>	19.00 Uhr	<b>Wir sind die Welt</b> - ein Generationenkonzert des Iller-Roth-Günz Sängerkreises; Wolfgang-Eychmüller-Haus, Vöhringen
<b>22. November</b>	14.00 Uhr	<b>Jubiläumskonzert</b> - Augsburger Sängerefreunde; Haus St. Ulrich, Augsburg
<b>28. November</b>	18.00 Uhr	<b>G.F. Händel: Der Messias</b> - Albert-Greiner-Sing- und Musikschule Augsburg; Kirche St. Elisabeth, Augsburg-Lechhausen
<b>28. November</b>	19. 00 Uhr	<b>Gruppensingen</b> der Sängerguppe Josef Koll im Iller-Roth-Günz Sängerkreis; Edwin-Scharff-Haus, Neu-Ulm
<b>29. November</b>	16.00 Uhr	<b>Adventskonzert</b> - Berufsfachschule für Musik Krumbach Stadtpfarrkirche Maria-Hilf, Krumbach
<b>29. November</b>	16.00 Uhr	<b>Adventssingen</b> - Chorgemeinschaft Rehling; Pfarrkirche Rehling
<b>29. November</b>	18.00 Uhr	<b>Adventskonzert</b> - Liederkranz Monheim; Stadtpfarrkirche St. Walburga, Monheim
<b>29. November</b>	19.00 Uhr	<b>Benefizkonzert</b> - Liederkranz Füssen; Kirche zu den 8 Seligkeiten, Füssen
<b>05. Dezember</b>	15.00 Uhr	<b>Adventssingen</b> - Sängerges. Einigkeit Haunstetten; Augsburger Christkindmarkt
<b>05. Dezember</b>	19.30 Uhr	<b>Adventskonzert</b> - Männerchor Röthenbach; Waldorfschule Wangen
<b>05. Dezember</b>	15.00 Uhr	<b>Senioren-Weihnacht</b> - Liederkranz Monheim; Stadthalle Monheim
<b>06. Dezember</b>	15.00 Uhr	<b>Adventskonzert</b> - Männerchor Röthenbach; Waldorfschule Wangen
<b>06. Dezember</b>	16.00 Uhr	<b>Adventskonzert</b> - Mendelssohn Vocalensemble; Stadtpfarrkirche St. Mang, Füssen
<b>13. Dezember</b>	14.30 Uhr	<b>Adventssingen</b> - Männdergesangverein Nordendorf; Christkönigkirche Nordendorf
<b>13. Dezember</b>	18.00 Uhr	<b>Weihnachtskonzert</b> - Chorgemeinschaft Leipheim; St. Paulus-Kirche, Leipheim



**IN DIESER AUSGABE**

**CBS-Wettbewerb für junge Chöre** Premiere für Wettbewerbskultur im Chorverband | 1



**Chorklassen Kindgerechtes Singen soll Schule machen** | 2



**Wo Mann singt Fortbildung mit Jürgen Faßbender** | 3



**EDITORIAL**

**CBS Wettbewerb für junge Chöre**

**Premiere für Bayerisch-Schwaben: Leistungsvergleich unter Wettbewerbsbedingungen des Deutschen Chorwettbewerbs**

Erstmalig lädt der Chorverband Bayerisch-Schwaben zum Chorwettbewerb für gemischte Chöre. Damit reagiert er auf den vielfachen Wunsch der Schul-, Jugend- und jungen Erwachsenen chöre im Verband, die nach dem Wertungssingen im Herbst 2008 klar signalisierten: „Wir wollen einen echten Wettbewerb!“

„Echter Wettbewerb“ heißt am **24. Oktober 2009** dann auch in Schwaben Leistungsvergleich nach Wettbewerbsbedingungen des Bayerischen und Deutschen Chorwettbewerbs. Jeder teilnehmende Chor gestaltet einen 20-minütigen Wettbewerbsbeitrag mit einem Pflichtstück und weiteren Werken eigener Wahl aus unterschiedlichen Musikepochen. Die Leistungsbewertung erfolgt durch eine hochkarätig besetzte Jury mit Gary Graden (Stockholm), Max Frey (München) und Karl Zepnik (Marktobersdorf).

Der Chorwettbewerb findet von **14 - 18 Uhr in der Bayerischen Musikakademie in Marktobersdorf** unter dem Titel „CBS Wettbewerb für junge Chöre 2009“ statt. „Unter „junge Chöre“ verstehen wir nicht ausschließlich solche Chöre, die erst vor kurzem gegründet wurden oder im Durchschnittsalter sehr niedrig angesiedelt sind“, erklärt Jürgen Schwarz, Präsident des CBS. Schwarz: „Der Begriff „junge Chöre“ steht aus unserer Sicht für fortschrittlich, leistungswillig, aufgeschlossen, interessiert. Diese „jungen Chöre“ suchen ihre Grenzen und sind mit Begeisterung dabei, wo es gilt, anspruchsvolle Werke der Musikgeschichte zum Klingen zu bringen.“

Die Jury bewertet die technische und die künstlerische Ausführung und nimmt eine Platzierung vor, die sich an 4 Leistungsstufen orientiert. Die drei besten Chöre erhalten Preisgelder in einer Gesamthöhe von 1800,- Euro.

Ergebnisbekanntgabe und Preisverleihung finden um 19 Uhr statt, musikalisch umrahmt vom Vocalensemble ANIMATO und den Preisträgerchören. Sowohl zum Wettbewerb wie zur Abschlussveranstaltung sind Zuhörer und Interessierte herzlich willkommen.

Der **Eintritt** ist zu allen Veranstaltungen **frei**. Nachfolgend die Zeittafel des Wettbewerbs:

- 14.00 Uhr Opfenbacher Notencocktail Ltg: Michael Spiegel
- 14.20 Uhr Vox Villae Liederkranz Weil Ltg: Dr. Karl-Heinz Moser
- 14.40 Uhr CHOR-ios, Gundelfingen Ltg: Michael Finck
- 15.00 Uhr Vokalensemble Memmingen Ltg: Heidi Zapf
- 15.20 Uhr cantemus-chor Krumbach Ltg: Dr. Dietmar Schiersner
- 15.40 - 16.20 Uhr Pause
- 16.20 Uhr Günztaler Vocalensemble Ltg: Christel Holdenried
- 16.40 Uhr Vox Augustana, Augsburg Ltg: Dr. Andreas Becker
- 17.00 Uhr Junges Vokalensemble der Schülerakademie Schwaben, Augsburg Ltg: Andrea Huber
- 17.20 Uhr CHOR96, Ottobeuren Ltg: Helmut Scharpf
- 17.40 - 19.00 Uhr Pause
- 19.00 Uhr Konzert mit Preisverleihung - Musikalische Umrahmung: Vocalensemble ANIMATO und die Preisträgerchöre

# VERANSTALTUNGSBERICHTE



## Chorvision 2009 in Markt-oberdorf

### Chorklassen eröffnen Fachkongress

Zur ChorVision 2009 der Deutschen Chorjugend trafen sich vom 24. bis 26. Juli in der Bayerischen Musikakademie Marktoberdorf rund 250 Teilnehmer/innen und knapp 200 singende Kinder und Jugendliche. Der Fachkongress für Verantwortliche in der Chorarbeit mit Kindern und Jugendlichen stand unter dem Motto „Bildungskompass: Klasse Chor!“ und wurde umrahmt von einer musikalischen Begegnung von Chorklassen aus Bayerisch-Schwaben.

Die Chorklassen aus Marktoberdorf und Markt Rettenbach (Leitung: Edeltraud Süß und Eva Weinacht) begeisterten bei der Eröffnung der „Chorvision 2009“

Aus ganz Deutschland waren Chorleiter/innen, Chorvorsitzenden, aber auch Lehrer/innen ins Allgäu gereist, um sich intensiv mit dem Thema „Singen in der Schule“ zu beschäftigen. Vorgestellt wurden zahlreiche Modelle von Chorarbeit in der Schule. Beispiele aus dem ganzen Bundesgebiet haben gezeigt, wie das Singen in den Unterricht und in unterschiedliche Schulformen integriert werden kann.



## Musikakademie feiert Jubiläum mit sensatiner Uraufführung

Mit einem außergewöhnlichen Konzert beging die Bayerische Musikakademie Marktoberdorf am 25. Juli ihr 25-jähriges Bestehen. Unter den Besuchern in der vollbesetzten Stadtpfarrkirche St. Martin waren zahlreiche Ehrengäste insbesondere aus dem bayerischen Musikleben, aus Politik, Wirtschaft und Kultur.

Höhepunkt war die Uraufführung des „Gloria“, das der Komponist Wolfram Buchenberg zum Jubiläum der Akademie geschrieben hatte. Unter der Leitung von Karl Zepnik sangen und spielten gemeinsam das Mendelssohn Vokalensemble, der Carl Orff-Chor, Marktoberdorf, beides CBS-Mitgliedschöre, der CBS-Jugendchor sowie das bayerische Landesjugendjazzorchester (Leitung: Harald Rüschenbaum). Das Publikum feierte die Aufführenden und den Komponisten mit lang anhaltendem Applaus im Stehen.

Umjubeltes Trio (v.l.): Karl Zepnik, Wolfram Buchenberg, Harald Rüschenbaum; Foto: Alfred Michel

## CBS - INFOS

### Endlich: Konzerttermine online erfassen!

Sie können die Konzerttermine Ihres Chores ab sofort direkt auf unserer Internetseite [www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de) erfassen.

Alle eingegebenen Konzerttermine werden nach redaktioneller Ansicht freigeschaltet und stehen im Veranstaltungskalender auf unserer homepage. Abhängig vom Redaktionsschluss werden die Termine selbstverständlich auch im Mitteilungsblatt „CBS aktuell“ veröffentlicht.

Und so geht's:

Auf der Internetseite [www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de) öffnet sich beim Menüpunkt „Konzerte“ die Übersichtskarte des CBS. Links daneben steht der Link „Nur für Mitglieder: Konzerttermine erfassen“. Beim anklicken öffnet sich ein Online-Formular. Füllen Sie die angegebenen Felder aus und ergänzen Sie die Anmeldung mit einem Chorbild oder einem Logo.

Sie haben noch Fragen? Die CBS Geschäftsstelle hilft Ihnen gerne weiter.



## Informationen zum 8. Bayerischen Chorwettbewerb

Mit dem 8. Bayerischen Chorwettbewerb wird der Bayerische Musikrat e.V. am Wochenende **21. und 22. November 2009** zu Gast in den Räumen des Bayerischen Rundfunks sein. Die Studios I und II sowie der Chorprobensaal bieten das optimale Ambiente für den bislang größten bayerischen Chorwettbewerb. Mit 70 angemeldeten Chören und Vokalensembles haben sich nochmals knapp 50 % mehr Teilnehmer angemeldet als bei der letzten Auflage im Jahr 2005. Mehr als 2.100 Sänger/innen werden „den Rundfunkplatz“ ganz ohne Strom und mit anderen Wellen zum Klingen bringen.

Aus unserem Chorverband nehmen 6 Chöre am Wettbewerb teil:

- Junges Vokalensemble der Schülerakademie Schwaben
- cantemus chor krumbach
- Vox Augustana
- CHORios
- Günztaler Vocalensemble
- Kammerchor Schwabmünchen

Der Wettbewerb beginnt jeweils um 10.00 Uhr. Der Eintritt ist frei.

## VERANSTALTUNGSHINWEISE

### Fortbildung mit Jürgen Faßbender - „Gebt Männern eine Stimme!“

Nur noch wenige Wochen sind es bis zur Neuauflage der Faßbender-Fortbildung von 2006 in Schwabmünchen.

Am **31.10.2009** treffen sich von **10.30 Uhr bis 15.00 Uhr** Chorleiter/-innen und engagierte Sänger von Männerchören, um mit dem Männerchor-Spezialisten Jürgen Faßbender einen besonderen Fortbildungstag zu erleben. Wie schon vor 3 Jahren hat Faßbender wieder ein Skript mit 25 ausgesuchten Werken der Männerchorliteratur zu-

sammengestellt. Jeder Teilnehmer erhält dieses Skript kostenlos.

Aufgelockert wird der Fortbildungstag mit Beiträgen von zwei Männerensembles: Der Männerchor Schwabsoien wird traditionelles Liedgut vorstellen und das junge Männerensemble „Bella Cappella“ schlägt den Bogen von der Tradition zur Moderne.

Anmeldungen bitte in der CBS-Geschäftsstelle.

Jürgen Faßbender „fesselte“ bereits 2006 die fortbildungswilligen Schwaben.



### Schon alle GEMA-Meldungen gemacht?

Jedes Konzert (auch soziale Singen, Wohltätigkeitssingen, ... ) muss der GEMA gemeldet werden. Für Ihren Chor entstehen keine Kosten, die GEMA-Gebühr ist mit Ihrem Mitgliedsbeitrag abgegolten. ABER: die GEMA-Meldung für die Konzerte muss von Ihnen gemacht werden. **Letzte Frist** für Konzerte in 2009 **ist der 15. Januar 2010.**

Alle Meldungen, die nach diesem Datum eingehen, gelten als nicht gemeldet und fallen damit aus der Pauschalregelung – die GEMA stellt Ihrem Chor hier dann saftige Gebühren in Rechnung! Eine nachträgliche Meldung, nach dem 15.01., wird von der GEMA nicht akzeptiert!

DESWEGEN: prüfen Sie Ihre Unterlagen, informieren Sie Ihren Schriftführer – und senden Sie die GEMA-Meldungen nebst Konzertprogramm fristgerecht an die CBS Geschäftsstelle.

Formulare erhalten Sie im Internet unter [www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de) oder direkt bei der CBS Geschäftsstelle.

### Chorleiter/in gesucht

Der **Liederkranz Obergünzburg** (Männerchor, 23 Sänger) sucht ab Jahresanfang 2010 einen neuen Chorleiter/eine Chorleiterin;

Kontakt: Meinrad Huber Tel 08372 / 7867

Der **Männerchor Woringen** (25 Sänger) sucht ab sofort einen neuen Chorleiter/ eine Chorleiterin;

Kontakt: Karl-Heinz Haider Tel 08331 / 81463

Der **Liederkreis Westendorf** (bei Kaufbeuren), ein junger gemischter Chor mit 21 Sänger/innen, sucht dringend eine/n Chorleiter/in!

Kontakt: Heidi Hornig, Tel: 08344/1489 od. [heidi.hornig@gmx.net](mailto:heidi.hornig@gmx.net)

## IMPRESSUM

Entwurf: Bibi Philipp · [www.bp-grafikdesign.de](http://www.bp-grafikdesign.de)

**Redaktion** Josef Gschwind, Christiane Franke, Monica Schwarz, Jürgen Schwarz

**Geschäftsstelle** Kaufbeurer Str. 1  
87616 Marktoberdorf  
Telefon 0 83 42 / 9 19 21-16 · Fax 9 19 21-17  
E-Mail [info@chorverband-cbs.de](mailto:info@chorverband-cbs.de)

**[www.chorverband-cbs.de](http://www.chorverband-cbs.de)**

**Leitung** Monica Schwarz  
**Geschäftszeiten** Mo u. Do jeweils 10.00 - 12.00 Uhr und 13.00 - 17.00 Uhr

## TERMINE

<b>16. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Jubiläumskonzert</b> - Liederchor Aichach; Aula der Grundschule Aichach, Mozartstr. 1
<b>16. Oktober</b>	19.00 Uhr	<b>Konzert</b> - Augsburgs Domsingknaben; Stiftskirche Stuttgart
<b>16. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Chor- und Volksliedersingen</b> - SG Liedertafel Bad Wörishofen; Kurhaus Bad Wörishofen
<b>17. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Chorkonzert</b> - Liederkranz Seeg; Seeger Gemeindesaal
<b>17. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Liederabend</b> - Chorgemeinschaft Liederkranz Legau; Gasthof Löwen, Legau
<b>17. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Liederabend</b> - Männerchor Sängertreu Sontheim; Gasthaus Adler, Sontheim
<b>17. Oktober</b>	20.00 Uhr	<b>Weinfest</b> - Männerchor Markt Wald / Oberneufnach; Turnhalle Markt Wald
<b>17. Oktober</b>	19.30 Uhr	<b>Konzert</b> - Chorgemeinschaft Rehling; TSV-Halle, Rehling